

COSMOTEX

Textile Machinery Manufacturers

TUBULAR QUARTER TURN / CUARTO GIRO TUBULAR



ECOFRIENDLY – RELIABLE – PROGRAMMABLE – CONNECTED – ONLINE ASSISTANCE
ECOLÓGICAS – FIABLES – PROGRAMABLES – CONECTADAS – ASISTENCIA ONLINE

Description and technical features of quarter turn machine
Descripción y características técnicas de la máquina de cuarto de giro del tubular

TECHNICAL FEATURES

- Stretches measures from 30cm to 70cm available
- Speed variation (Inverter)
- Power: 0,55kW
- Stop and run button
- Switch on signal
- Measures: 1510 x 1080 x 1900 (h) mm

Q. turn machine has been designed for such companies which would like to turn the tubular to hide the tubular sheet.

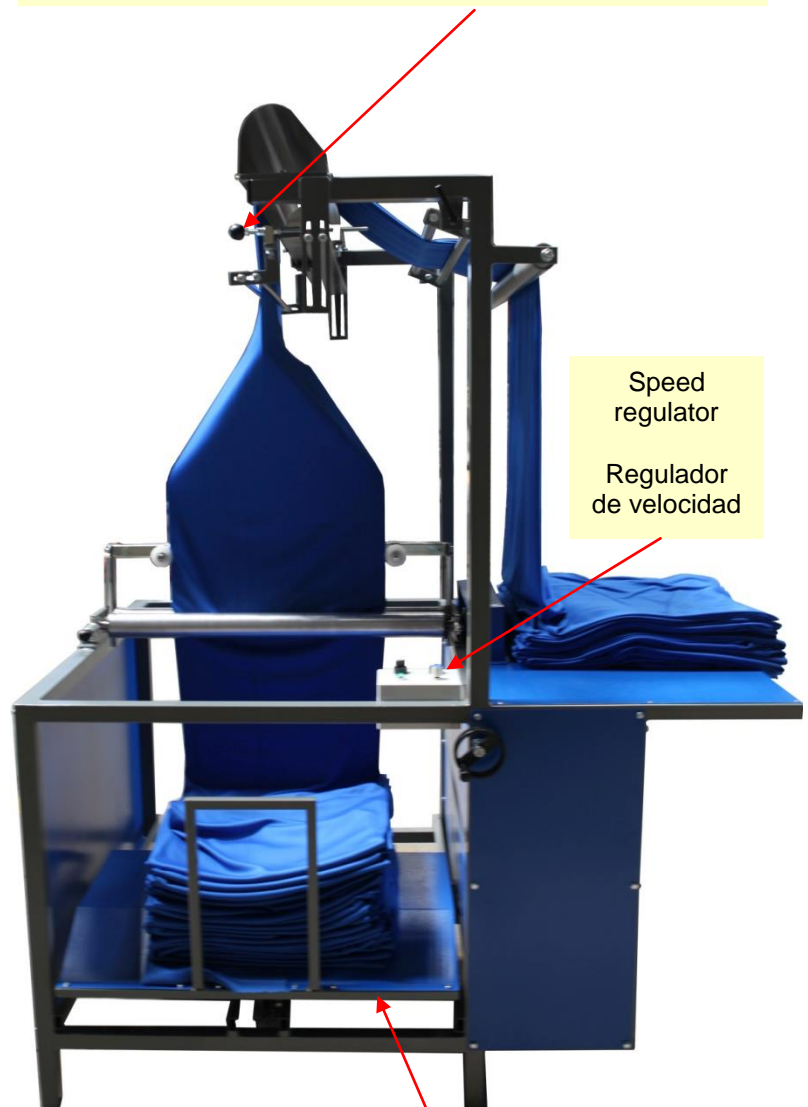
This system is more efficient than the traditional turning tubular on the spreading machine, for some reasons:

1. Spreading machine works quicker as do not have to turn the tubular.
2. Meanwhile your spreading machine is spreading you also turn the tubular. Both operations done separately are quicker.
3. Final accuracy on quarter turning is much better with separate machine as is controlled by an operator who adjusts the line meanwhile the process. If you do the turn on the machine meanwhile spreading, you cannot control the line.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Medida de las calandras desde 30cm hasta 70cm.
- Variador de velocidad
- Potencia: 0,55kW
- Botón de arranque y paro
- Botón de señal de encendido
- Medidas: 1510 x 1080 x 1900 (h) mm

Special device to control de central alignment
Aparato especial para control de la alineación central



Speed
regulator

Regulador
de velocidad

Automatic folding stacker
Apilador automático

La máquina para Cuarto de Giro Tubular ha sido diseñada para aquellas empresas que quieran esconder el pliegue del tubular. Este sistema es mucho más eficiente que el sistema tradicional de giro del tubular acoplado a la máquina de extender:

1. La máquina de extender puede extender a más velocidad sin el cuarto de giro acoplado.
2. A la vez que estamos extendiendo con la extendedora, podemos girar el tubular con la máquina de cuarto de giro. Las dos operaciones por separado son más rápidas.
3. La exactitud final con la máquina de cuarto de giro es mejor puesto que un operario va controlando y ajustando la línea durante el proceso. Si el giro esta encima de la máquina de extender no se puede controlar su exactitud.